

Catalogue de compresseurs



Compresseurs d'air à vis

lubrifiés ou exempt d'huile | vitesse fixe ou vitesse variable

Compresseurs d'air à spirale

vitesse fixe | exempt d'huile

Compresseurs d'air à palettes

lubrifiés | vitesse fixe ou variable

Compresseurs d'air à basse pression

exempt d'huile | vitesse fixe

Compresseurs d'air centrifuges

vitesse variable | exempt d'huile

Compresseurs à gaz

lubrifiés | vitesse fixe ou variable

Compresseurs haute pression

lubrifiés ou exempt d'huile | vitesse fixe

Compresseurs d'air à pistons

Ligne d'air

Accessoires

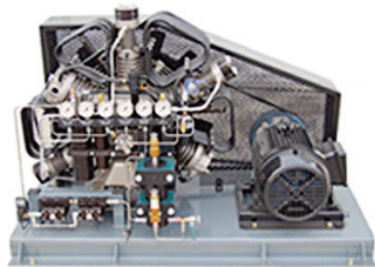
Pièces

Service, réparation et installation

Distributeur autorisé

Aircom

Compresseurs d'air à pistons à haute pression
15 HP à 20 HP



Aircom Technologies conçoit et distribue des compresseurs d'air à pistons à haute pression pour tous vos besoins.

A7T2-10X-500 de 500 psi

Disponible en 300 psi, 400 psi ou moins

AC65T2-1000 de 1000 psi

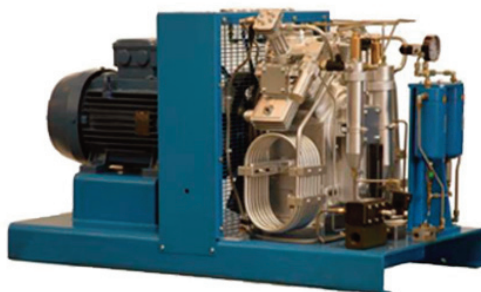
Disponible en 300 psi, 400 psi, 500 psi, 600 psi, 800 psi ou autres pressions. Débit de 22.9 à 38.1 cfm selon la force de moteur

ACT5C1900

Disponible en 6000 psi et 7000 psi avec montage sur base avec moteur ODP (ouvert) ou TEFC (fermé / ventilé) Nema 1 ou Nema 4. Rotation de 850 RPM ou 960 RPM selon le montage de 15HP ou 20HP.

Belliss & Morcom

Compresseurs d'air et de gaz à pistons à haute pression - exempt d'huile
125 à 750 HP



Les produits de haute technicité de ce compresseur d'air alternatif Belliss & Morcom ont établi une nouvelle norme de productivité à des coûts d'exploitation réduits.

Ce compresseur d'air industriel est refroidi à l'eau, ce qui le rend exempt d'huile. Un fonctionnement entièrement équilibré combiné à un entraînement à vitesse variable fait de cette machine l'un des produits les plus polyvalents sur le marché du soufflage de bouteilles en PET.

Les compresseurs alternatifs à entraînement direct sans huile GD Belliss & Morcom pour le soufflage de bouteilles en PET sont conçus pour assurer un fonctionnement fiable pendant des décennies dans tous les environnements d'exploitation.

Nous avons plus de 40 ans d'expérience dans la fourniture de compresseurs alternatifs sans huile pour le marché du soufflage de bouteilles en PET et avons fourni des compresseurs à certaines des plus grandes usines d'embouteillage de PET dans le monde aujourd'hui.

Grâce à notre vaste expérience, Belliss & Morcom est devenu le leader reconnu de l'industrie, où les clients bénéficient globalement d'une plus grande productivité et de coûts d'exploitation réduits. Les compresseurs de Belliss & Morcom établissent la norme pour des opérations de soufflage de bouteilles PET fiables, efficaces et rentables.

Caractéristiques

La gamme de compresseurs VH de Belliss & Morcom offre un système de compresseurs bien agencé qui fournit une capacité maximale d'air sans huile dans l'empreinte la plus petite possible.

- 420 à 1 500 m3/heure à 40 barg
- Moteur sans arbre à perte directe de 90 à 260 kW
- Sans pétrole
- Refroidissement à l'eau
- 3 étapes
- Contrôle des capacités – 0 à 100%.
- Variateur de vitesse de 50 à 100 %.
- Un fonctionnement totalement équilibré

La gamme de compresseurs WH de Belliss & Morcom offre de plus grands volumes d'air sans huile en utilisant des équipements et des composants à faible consommation d'énergie. La conception à double effet offre une plus grande flexibilité dans le contrôle de la capacité et une consommation d'énergie plus faible.

- 1 680 à 3 200 m3/h à 40 barg
- Moteur sans arbre à perte directe de 280 à 550 kW
- Sans pétrole
- Refroidissement à l'eau
- 3 étapes
- Contrôle des capacités – 0% / 50% / 100%
- Variateur de vitesse de 30 à 100 %.
- Un fonctionnement totalement équilibré

Avantages

Gardner Denver Belliss & Morcom a la capacité de comprendre les exigences spécifiques de ses clients et s'engage à fournir des solutions intelligentes qui répondent à vos besoins ultimes.

Le coût de propriété le plus bas

Avec des moteurs à rendement maximal de 97,1 % et la technologie la plus récente en matière de matériaux à durée de vie prolongée, la gamme VH & WH continue de surpasser tous les autres compresseurs sans huile de 40 bar de l'industrie du PET. Les coûts de maintenance sont également maintenus au minimum grâce à notre moteur sans arbre unique, sans courroies ni roulements ; il y a moins de pièces à entretenir, ce qui peut éliminer les temps d'arrêt imprévus.

Faible consommation d'énergie - Rendement élevé

Chaque compresseur étant entraîné par notre moteur refroidi par eau conforme à la norme EEF, notre compresseur sans huile à 3 étages s'est avéré être le concept de conception le plus efficace en termes de puissance pour un compresseur PET de 40 barg.

Faible encombrement du compresseur

Lorsque l'espace est restreint, la gamme de compresseurs sans huile de Belliss & Morcom offre un système de compresseurs bien agencés dans le plus petit espace disponible. Ne nécessitant pas de fondations spéciales, nos systèmes de compresseurs sont faciles à installer et entièrement opérationnels dans les délais les plus courts.

Fonctionnement équilibré

Tous les compresseurs Belliss & Morcom sont équilibrés dynamiquement, ce qui rend inutile toute fondation structurelle spéciale et coûteuse. Le plancher de la salle des compresseurs n'est nécessaire que pour supporter le poids statique du compresseur.

Qualité maximale de l'air sans huile

Sans aucun risque de contamination, la technologie de compression de Belliss & Morcom fournit un air comprimé sans huile de la plus haute qualité, ce qui signifie qu'il n'y a aucune possibilité de contamination par l'huile dans votre processus jusqu'à la classe 0 de la norme ISO 8573. L'air intrinsèquement exempt d'huile produit par un compresseur Belliss & Morcom répond à toutes les normes de qualité de l'air, y compris l'air pur – ISO 8573-1.

Brochures

• Oil-Free Compressors for PET Bottle Blowing

[Télécharger](#)

• Belliss & Morcom Oil-Free Compressors Overview

[Télécharger](#)

• GD High Pressure Solutions

[Télécharger](#)

Electra-Saver / G2

Compresseurs d'air lubrifiés à vis à vitesse fixe
50 HP à 500 HP



Electra Saver & Electra Saver G2 avec des positions infinies dans une plage de fonctionnement de 40 à 100 % de capacité, l'efficacité du compresseur est maximisée car le bloc compresseur de Turn Valve™ ne comprime que le volume d'air requis sans affecter le taux de compression intégré dans des conditions de charge partielle.

Cette technologie de compresseur à vis rotative de haute technicité élimine les grandes fluctuations de pression et les besoins massifs de stockage.

Electra Saver

- 1800 rpm
- 182 à 2459cfm
- 50 – 500 HP
- Entraînement direct
- Avec ou sans capots insonorisants
- AirSmart™ Contrôleur

Electra Saver G2

- 1800 rpm
- 342-518 cfm
- 75-100 HP
- Entraînement direct
- Avec ou sans capots insonorisants
- AirSmart™ Contrôleur G2

Caractéristiques

- Refroidissement par air ou par eau
- Options de moteur 1800 tr/min ODP et TEFC
- Lignes de contrôle en acier inoxydable
- Bloc d'alimentation haute performance à entraînement direct
- Enceinte de contrôle NEMA 4
- Démarreur Wye-delta
- AirSmart™ contrôleur à microprocesseur
- Technologie brevetée Turn Valve™

Réduction des temps d'arrêt grâce à une conception de l'emballage favorable au service

- Tous les filtres sont facilement accessibles.
- L'entretien du séparateur ne nécessite aucun démontage de la tuyauterie.
- Le paquet non fermé permet un accès rapide à tous les éléments de service.

La vitesse lente et la conception surdimensionnée garantissent une fiabilité de plusieurs dizaines d'années.

- Des bouches d'air plus grandes, fonctionnant à des vitesses plus lentes, maximisent l'efficacité et augmentent la fiabilité.
- Il y a plus de compresseurs Electra Saver et Electra Saver II en fonctionnement en Amérique du Nord que tout autre compresseur à vis.

Le contrôleur AirSmart™ est plus qu'un simple contrôleur

- Les informations relatives à la maintenance et au traitement des erreurs permettent de transmettre rapidement des informations sur le système à l'utilisateur.
- Un accès facile aux numéros de pièces consommables lorsqu'une nouvelle commande est nécessaire.
- Possibilité de connecter plusieurs compresseurs dans un système grâce à la fonction de séquençage optionnelle.

Le contrôleur AirSmart™ G2

- Les jauges numériques permettent de transmettre rapidement des informations sur le système à l'utilisateur
- Les tendances historiques et en temps réel donnent un aperçu du fonctionnement exact de votre système
- Le tableau de bord de maintenance du contrôleur permet de savoir à l'avance quand les consommables doivent être changés

Brochures

• Electra-Saver Family

[Télécharger](#)

• Electra-Saver 200HP

[Télécharger](#)

• Electra-Saver G2 Family

[Télécharger](#)

• Electra-Saver 200-300HP

[Télécharger](#)

• Electra-Saver G2 75-100HP

[Télécharger](#)

• Electra-Saver 350-500HP

[Télécharger](#)

• Electra-Saver 125-200HP

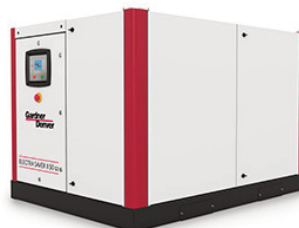
[Télécharger](#)

• GD Rotary compressors | Air treatment

[Télécharger](#)

Electra-Saver II / G2

Compresseurs d'air lubrifiés à vis à vitesse fixe
40 HP à 200 HP



Les Electra Saver II sont des compresseurs d'air à vis de 40 à 200 HP qui offrent des décennies de fiabilité grâce à des composants de haute qualité. Ces ensembles de compresseurs à vitesse fixe sont à entraînement direct avec des blocs compresseurs surdimensionnés. Un boîtier de contrôle NEMA 4 associé à des lignes de contrôle en acier inoxydable sur ce compresseur d'air à vis rotatif permet d'obtenir des niveaux d'efficacité élevés.

Les nouveaux compresseurs Electra Saver II G2 de 40 à 60 HP, basés sur des principes de conception à vitesse lente de 1800 tr/min, sont équipés de roulements surdimensionnés et de blocs compresseurs jusqu'à 40% plus grands que ceux de la concurrence. Les blocs compresseurs plus grands, fonctionnant à des vitesses plus lentes, maximisent l'efficacité et réduisent l'usure, tandis que l'alignement permanent du bloc compresseur et du moteur assure un accouplement et une durée de vie des roulements maximums.

Electra Saver II

- 60Hz
- 163 à 1000 cfm
- 40 - 200 HP
- Entraînement direct
- Avec ou sans capots insonorisants
- 88 dBA

Electra Saver II G2

- 60Hz
- 140 à 540 cfm
- 40 - 200 hp
- Entraînement direct
- Avec ou sans capots insonorisants
- 68-79 dBA

Caractéristiques et avantages

- Refroidissement par air ou par eau
- Options de moteur 1800 tr/min ODP et TEFC
- Lignes de contrôle en acier inoxydable
- Côté air haute performance avec vanne de mélange thermostatique et filtre à huile intégrés
- Boîtier de contrôle NEMA 4 AirSmart™ & AirSmart™ Contrôleur à microprocesseur G2
- Modulation et contrôle de la capacité de charge/à vide
- Raccords Viton Victaulic sans fuite
- Refroidisseur d'air et d'huile

Réduction des temps d'arrêt grâce à une conception de l'emballage favorable au service

- Tous les filtres sont facilement accessibles.
- L'entretien du séparateur ne nécessite aucun démontage de la tuyauterie.
- Le paquet non fermé permet un accès rapide à tous les éléments de service.

La conception surdimensionnée et à faible vitesse garantit une fiabilité de plusieurs décennies.

- Des bouches d'air plus grandes, fonctionnant à des vitesses plus lentes, maximisent l'efficacité et augmentent la fiabilité.
- Il y a plus de compresseurs Electra Saver et Electra Saver II en fonctionnement en Amérique du Nord que tout autre compresseur à vis.

AirSmart™ Le contrôleur est plus qu'un simple contrôleur

- Les informations relatives à la maintenance et au traitement des erreurs permettent de transmettre rapidement des informations sur le système à l'utilisateur.
- Un accès facile aux numéros de pièces consommables lorsqu'une nouvelle commande est nécessaire.
- Possibilité de connecter plusieurs compresseurs dans un système grâce à la fonction de séquençage optionnelle.

Le contrôleur AirSmart G2

- Les jauges numériques permettent de transmettre rapidement des informations sur le système à l'utilisateur
- Les tendances historiques et en temps réel donnent un aperçu du fonctionnement exact de votre système
- Le tableau de bord de maintenance du contrôleur permet de savoir à l'avance quand les consommables doivent être changés

Brochures

• Electra-Saver Family

[Télécharger](#)

• Electra-Saver II G2 - 75/100HP

[Télécharger](#)

• Electra-Saver G2 Family

[Télécharger](#)

• Electra-Saver II - 125/200HP

[Télécharger](#)

• Electra-Saver II G2 - 40/60HP

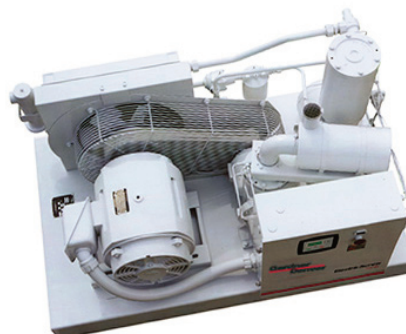
[Télécharger](#)

• GD Rotary compressors | Air treatment

[Télécharger](#)

ElectraScrew

Compresseurs d'air lubrifiés à vis à vitesse fixe
40 HP et 50 HP



**Gardner
Denver**

Les compresseurs à vis à vitesse fixe Gardner Denver Electra-Screw 40 et 50 HP fournissent une solution économique à vos besoins de compresseur.

Les fonctionnalités standard incluent le contrôle de la capacité de modulation et un contrôleur AirSmart™ basé sur un microprocesseur.

Les fonctionnalités optionnelles incluent un boîtier silencieux et un démarrage étoile-triangle.

Caractéristiques

- Refroidi par air ou eau
- Options de moteur ODP et TEFC à 1800 tr/min
- Lignes de contrôle en acier inoxydable
- Aïrend à entraînement direct haute performance
- Boîtier de commande NEMA 4
- Démarreur étoile-triangle
- Contrôleur à microprocesseur AirSmart™
- Technologie brevetée Turn Valve™

Avantages

L'Electra Screw™ fournit l'air dont vous avez besoin, tout en nécessitant un investissement initial et des coûts de cycle de vie minimaux.

Les compresseurs Electra Screw™ de Gardner Denver sont équipés de composants standards et optionnels de qualité industrielle qui sont sûrs de satisfaire une variété d'objectifs d'installation.

La configuration standard non fermée garantit un accès rapide et facile à tous les points de service, tandis que le boîtier silencieux en option est avantageux pour les installations qui nécessitent de faibles niveaux de bruit.

Brochures

• Electra-Screw 40-50HP

[Télécharger](#)

• GD Rotary compressors | Air treatment

[Télécharger](#)

Elmo Rietschle Série-C

Compresseurs d'air à crochets exempt d'huile pour pression jusqu'à 32 psig



C-DLR 60



C-DLR 100-150



C-DLR 301 (F001)



C-DLR 401-501

C-DLR 60

Avantages

- Très efficace, fonctionnement à sec et sans contact.
- Courbe de performance constante sur toute la plage de fonctionnement.
- Refroidissement à air intégré sans fluide de refroidissement supplémentaire.
- Versions conformes ATEX disponibles sur demande.
- Peu d'entretien.
- Vaste gamme d'applications.

Caractéristiques techniques

- Capacités allant de 56 à 68 m³/h.
- Surpression en service continu max. 2,0 bar.

C-DLR 100, 150

Avantages

- Très efficace, sec et sans contact.
- Courbe de performance constante sur toute la plage de fonctionnement.
- Refroidissement à air intégré sans fluide de refroidissement supplémentaire.
- Disponible avec variateur de vitesse en option.
- Versions conformes ATEX disponibles sur demande.
- Peu d'entretien ;
- Vaste gamme d'applications.

Caractéristiques techniques

- Capacités de 100 à 170 m³/h.
- Pression en service continu jusqu'à 1,9 bar.

C-DLR 301 (F001)

Avantages

- Très efficace, fonctionnement à sec et sans contact.
- Variateur de vitesse intégré de série.
- Courbe de performance constante sur toute la plage de fonctionnement.
- Refroidissement à air intégré sans fluide de refroidissement supplémentaire.
- Faible niveau sonore.
- Peu d'entretien.
- Conception compacte.
- Vaste gamme d'applications.

Caractéristiques techniques

- Débit 133 à 320 m³/h
- Vide limite en fonctionnement continu 2,2 bar
- Moteur à courant alternatif avec convertisseur de fréquence intégré pour le contrôle de la vitesse variable.

C-DLR 401, 501

Avantages

- Très efficace, fonctionnement à sec et sans contact.
- Courbe de performance constante sur toute la plage de fonctionnement.
- Refroidissement à air intégré sans fluide de refroidissement supplémentaire.
- Les moteurs à bride sont conformes à la norme DIN EN 60034 et ont un indice de protection IP 55 et une classe d'isolation F.
- Disponible avec variateur de vitesse.
- Conception compacte.
- Versions conformes ATEX disponibles sur demande.
- Peu d'entretien.
- Vaste gamme d'applications.

Caractéristiques techniques

- Débit 400 à 500 m³/h à 50 Hz.
- La surpression en fonctionnement continu va jusqu'à max. 1,8 bar.

C-KLR 80, 140

Compresseur / pompe à vide à crochets exempt d'huile

Avantages

- Très efficace, fonctionnement à sec et sans contact.
- Les points de fonctionnement du vide et de la pression sont pratiquement indépendants l'un de l'autre.
- Les moteurs à bride sont conformes à la norme DIN EN 60034 et ont un indice de protection IP 55 et une classe d'isolation F.
- Le refroidissement à air intégré sans fluide de refroidissement supplémentaire et le post-refroidisseur d'air comprimé intégré entraînent une température d'échappement basse.
- Peu d'entretien.
- Vaste gamme d'applications.

Caractéristiques techniques

- Capacités de 80 à 140 m³/h.
- Vide pour fonctionnement continu jusqu'à - 0,6 bar
- Pression jusqu'à +1,0 bar.

Brochures

• Catalogue C-Series

[Télécharger](#)

• Brochure C-Series Claw

[Télécharger](#)

Fiches techniques

• C-DLR 60 à 500

[Télécharger](#)

• C-DLR 301 | 401 | 501

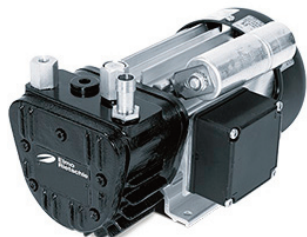
[Télécharger](#)

• C-KLR 80/140

[Télécharger](#)

Elmo Rietschle Série-V

Compresseurs à palettes exempt d'huile
pour pressions jusqu'à 14,5 psig



V-DTE 3/6/8/10

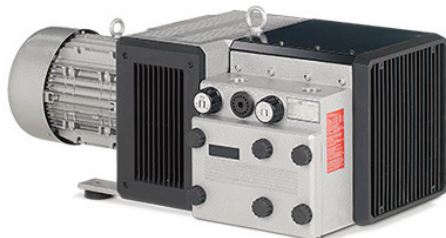
V-DTE

Avantages

- Conception compacte.
- Facile à installer.
- Rotors résistants à la corrosion.
- Raccord de tuyau et silencieux d'échappement de série.

Caractéristiques techniques

- Débit volumique 3,5 à 12 m³/h
- Débit volumique 2,1 à 7,1 cfm
- Pression jusqu'à 1 bar



V-DTA 50/60/80/100/140

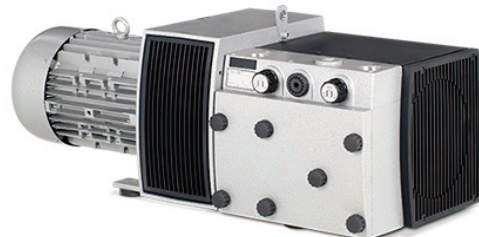
V-DTA

Avantages

- Roulements des deux côtés du rotor.
- Rendement élevé.
- Faible niveau sonore.
- Le capot insonorisant permet une sortie d'air de refroidissement canalisé soit d'un seul côté, soit des deux côtés.
- Facilité d'entretien et d'utilisation.

Caractéristiques techniques

- Débit volumique 58 à 88 m³/h
- Débit volumique 34,1 à 51,7 cfm
- Pression jusqu'à 1,5 bar en fonctionnement continu et 2,2 bar en fonctionnement intermittent



V-DTR 100/140

V-DTR

Avantages

- Roulements des deux côtés du rotor.
- Moteur à bride avec accouplement élastique en torsion.
- Rendement élevé.
- Fonctionnement silencieux.
- Le capot insonorisant permet une sortie d'air de refroidissement canalisée.
- Facilité d'entretien et d'utilisation.

Caractéristiques techniques

- Débit volumique 100 à 153 m³/h
- Débit volumique 58,8 à 90 cfm
- Pression jusqu'à 1,5 bar en fonctionnement continu et jusqu'à 2,2 bar en fonctionnement intermittent

Fiches techniques

• Elmo Rietschle V-DTE 3/6/8/10

[Télécharger](#)

• Elmo Rietschle V-DTR 100/140

[Télécharger](#)

• Elmo Rietschle V-DTA 50/60/80/100/140

[Télécharger](#)

EnviroAire ES

Compresseur d'air à spirale exempt d'huile
5HP à 40HP



Le système rotatif à spirale de l'EnviroAire ES est l'exemple parfait de notre innovation progressive. Les compresseurs sans huile sont devenus une norme dans le domaine médical, laboratoire & recherche, biotechnologique, pharmaceutique, agroalimentaire et des semi-conducteurs.

La contamination par l'huile est extrêmement préjudiciable à ces processus. Les exigences en matière de qualité de l'air pur augmentent rapidement avec de nouvelles réglementations et lois concernant la contamination de l'huile dans de multiples industries et applications.

Gardner Denver a conçu le compresseur EnviroAire Scroll spécialement pour ces applications qui nécessitent de l'air 100% SANS HUILE.

- Fonctionnement extrêmement silencieux
- Moins de pièces mobiles, peu d'entretien et une grande fiabilité
- Air exempt de contaminants respectueux de l'environnement

Caractéristiques

- Conception 100% sans huile
- Air sans huile / sans contaminants
- Fonctionnement continu, cycle de service de 100%
- Ventilateur de refroidissement intégré
- Options 116 ou 140 psig
- Niveaux sonores faibles
- Faible vibration
- Empreinte compacte
- Options de package de 5 à 40 HP
- Débit de 13,7 à 124 CFM à 116 psig
- Faible maintenance et haute fiabilité
- Moins de pièces mobiles que compresseurs à pistons ou à vis

La gamme de compresseurs à spirale commence avec des unités simplex à 5, 7,5 et 10 HP, disponibles sur base ou montées en usine sur un réservoir de 30, 80 ou 120 gallons.

L'EnviroAire ES est le choix parfait pour une option compacte, efficace et nécessitant peu d'entretien dans une grande variété d'applications d'air pur.

Les ensembles de multiplexage montés sur base vont de 10 à 40 chevaux dans des configurations de duplex, triplex ou quadraplex dans un boîtier d'atténuation acoustique unique pour un fonctionnement silencieux.

Ces unités offrent une tranquillité d'esprit grâce à la redondance d'éléments de compression supplémentaires et soutiennent l'efficacité énergétique en contrôlant le nombre d'éléments de compresseur en fonctionnement pour répondre à la demande d'air actuelle.

- Purge automatique des condensats
- Cadre rigide
- Filtre d'entrée de 5 microns
- Fentes de fourche pour une manipulation facile
- Conception à chambre unique
- Refroidissement et facilité d'entretien maximisés
- Grands refroidisseurs finaux industriels
- Moteur TEFC à haut rendement
- Ventilateur de refroidissement à volume élevé
- Capots insonorisant
- Isolateurs de vibrations internes

Brochures

• EnviroAire ES 5-40 HP

[Télécharger](#)

• EnviroAire ES Quadraplex

[Télécharger](#)

• EnviroAire ES Simplex

[Télécharger](#)

• Oil-Free Compressors Family

[Télécharger](#)

• EnviroAire ES Duplex

[Télécharger](#)

• GD Rotary compressors | Air treatment

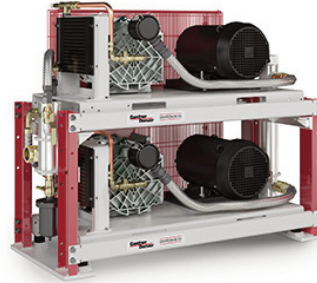
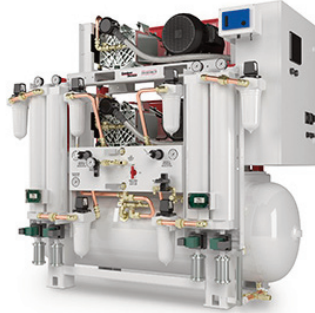
[Télécharger](#)

• EnviroAire ES Triplex

[Télécharger](#)

EnviroAire S

Compresseur d'air à spirale à vitesse fixe simple stage - exempt d'huile
3 HP à 10 HP



**Gardner
Denver**

Les produits EnviroAir S sont des compresseurs à spirale à vitesse fixe, simple stage, 100% exempt d'huile, de 3 à 10 HP (par pompe).

Les groupes EnviroAir S ont été conçus spécifiquement pour les applications industrielles, de laboratoire et médicales disponibles en diverses configurations.

Les groupes EnviroAir S médical sont conformes aux normes CSA en vigueur, ils sont aussi conformes à la norme NFPA 99.

- 50/60 Hz
- 3-10HP
- 116 ou 140 psi
- Montage sur base, sur réservoir, étagé, ou arbre nu
- Pour applications industrielles, de laboratoire et médicales

Les avantages

- Air exempt d'huile / exempt de contaminants
- Fonctionnement continu, cycle de service de 100%
- Faibles niveaux sonores
- Basse vibration
- Compact
- Moins de pièces mobiles
- Haute efficacité

Caractéristiques

Les compresseurs EnviroAire S offrent plusieurs fonctionnalités standard et de nombreuses fonctionnalités en option conçues pour répondre à vos exigences et dépasser vos attentes.

Unité industrielle

- Filtre d'alimentation de qualité industrielle de 5 microns
- Récepteur codé ASME
- Embout spécial avec joint d'étanchéité
- Moteur efficace TEFC
- Ventilateur de refroidissement intégré
- Refroidisseur d'admission refroidi par air avec séparateur et siphon

Unité médicale

- Filtre de ligne d'alimentation de qualité industrielle de 5 microns
- Récepteur doublé de vinyle
- Embout spécial avec joint d'étanchéité
- Moteur efficace TEFC
- Ventilateur de refroidissement intégré
- Refroidisseur d'admission refroidi par air avec séparateur et siphon
- Panneau de commande
- Jauge visuelle et manomètre
- Système conforme à la norme NFPA 99

Brochures

• Oil-Free Compressor Family

[Télécharger](#)

• EnviroAire 3-10 HP

[Télécharger](#)

• EnviroAire S3 | Industrial | 3 HP

[Télécharger](#)

• EnviroAire S5 | Industrial | 5 HP

[Télécharger](#)

• EnviroAire S7 | Industrial | 7.5 HP

[Télécharger](#)

• EnviroAire S10 | Industrial | 10 HP

[Télécharger](#)

• EnviroAire S5 | Medical | 5 HP

[Télécharger](#)

• EnviroAire S7 | Medical | 7.5 HP

[Télécharger](#)

• EnviroAire S10 | Medical | 10 HP

[Télécharger](#)

• GD Rotary compressors | Air treatment

[Télécharger](#)

EnviroAire T

Compresseurs d'air à vis double stage - exempt huile
50 à 420 HP



Choisissez un compresseur exempt huile et éliminez les risques avec la série EnviroAire T.

Pour de nombreuses industries, la pureté de l'air est un facteur critique où même la plus petite goutte d'huile risque d'entraîner une contamination qui peut endommager les produits, entraîner des temps d'arrêt, endommager l'équipement et, surtout, nuire à la réputation du produit.

Le risque est annulé lorsque vous investissez dans des compresseurs d'air sans huile Gardner Denver.

Choisissez un sans huile et éliminez les risques

Pour de nombreuses industries, la pureté de l'air est un facteur critique où même la plus petite goutte d'huile risque d'entraîner une contamination qui peut avoir des effets tels que :

- Détérioration du produit
- Temps d'arrêt de production
- Dommages à l'équipement de production
- Atteinte à la réputation de la marque.

C'est pourquoi vous avez besoin de la solution sans risque fournie par les compresseurs Gardner Denver série EnviroAire.

Classe 0 et sans silicone Certifié (pureté de l'air ISO 8573-1)

Les compresseurs exempts d'huile n'émettent pas l'huile dans le flux d'air et minimisent la teneur microbienne grâce à la compression à haute température ce qui réduit ou élimine le risque de contamination du produit des fabricants. Qu'il s'agisse d'aliments et de boissons, de sciences de la vie, de production d'énergie, de produits chimiques, pharmaceutiques, électroniques ou automobiles, il est essentiel d'éliminer le risque de contamination. C'est pourquoi vous avez besoin d'une solution sans risque Gardner Denver.

Moteur principal TEFC IE3 Premium Efficient

Les compresseurs exempt huile de la série EnviroAire T offrent les meilleures performances de l'industrie dans les applications les plus exigeantes en utilisant des composants à haut rendement.

Système de graissage automatique du moteur

Réduction des intervalles d'entretien.

Purge automatique sans perte de condensat

Améliore l'efficacité globale en éliminant la décharge en continu d'air comprimé.

Bloc compresseur à 2 stages avec amortisseur/silencieux de pulsation en standard

Compresseur à deux stages à haut rendement avec revêtement des rotors et carter. Les amortisseurs/silencieux de pulsation assurent un fonctionnement silencieux et réduisent la fatigue des refroidisseurs.

Refroidissement du bloc compresseur à régulation thermostatique pour maintenir une compression proche de la compression isothermique

Le bloc compresseur fonctionne en continu à la température optimale, permettant d'obtenir le meilleur rendement possible tout en prolongeant la durée de vie du bloc compresseur.

Contrôleur d'écran tactile GD Pilot TS

Le système de commande multilingue à écran tactile GD Pilot TS garantit un fonctionnement sûr et fiable et protège votre investissement en surveillant en permanence les paramètres opérationnels, essentiels pour réduire vos coûts d'exploitation.

Entraînement direct par accouplement flexible

Alignement positif grâce à un accouplement flexible facile à remplacer.

Garantie de 2 ans sur le groupe – Garantie de 5 ans sur le bloc compresseur

La philosophie d'ingénierie unique de Gardner Denver garantit un équipement fiable et durable. Notre garantie standard vous assure la tranquillité d'esprit en ce qui concerne le fonctionnement de votre système.

Pour une protection accrue, la garantie prolongée de Gardner Denver offre l'une des garanties les plus étendues du marché.

Brochures

• Oil-Free Compressor Family

[Télécharger](#)

• EnviroAire T37-74 & TVS37-74 | 50-100 HP

[Télécharger](#)

• EnviroAire T/TVS

[Télécharger](#)

• GD Rotary compressors | Air treatment

[Télécharger](#)

EnviroAire TVS

Compresseurs d'air à vis à vitesse variable double stage - exempt huile
50 à 420 HP



**Gardner
Denver**

Technologie à vis sans huile à deux étages 110-315kW (147-400cv)

Dans l'industrie d'aujourd'hui, prendre des risques peut avoir un effet négatif sur la réputation de vos produits. Lorsque votre application exige un air propre et exempt d'huile, l'EnviroAire TVS est inégalé.

Ce compresseur d'air sans huile empêche la contamination du produit, ce qui réduit les temps d'arrêt.

Un investissement dans ce compresseur est la clé du maintien d'un air propre dans votre réseau d'air comprimé.

Choisissez sans huile et éliminez les risques
Pour de nombreuses industries, la pureté de l'air est un facteur critique où même la plus petite goutte d'huile risque d'entraîner une contamination qui peut avoir des effets tels que :

- La détérioration du produit
- Un temps d'arrêt de production
- Des dommages à l'équipement de production
- Une atteinte à la réputation de la marque

C'est pourquoi vous avez besoin de la solution sans risque fournie par les compresseurs Gardner Denver EnviroAire Series.

Aperçu des caractéristiques de la série TVS

Le compresseur à vitesse variable EnviroAire TVS gère efficacement et de façon fiable les variations de la demande d'air, ralentissant ou accélérant en fonction de la demande d'air, ce qui permet d'importantes économies d'énergie et un approvisionnement en air constant.

Le TVS dispose d'un moteur, d'un entraînement direct et d'un bloc compresseur idéalement adaptés qui garantissent une fiabilité maximale et une efficacité optimale dans tous les systèmes.

- Classe 0 et sans silicone Certifié (pureté de l'air ISO 8573-1)
- Moteur principal Premium Efficient TEFC IE3 et entraînement VFD à haut rendement
- Système de graissage automatique du moteur
- Purge automatique sans perte de condensat
- Bloc compresseur à 2 stages avec amortisseur/silencieux de pulsation en standard
- Refroidissement thermostatique du bloc compresseur pour compression quasi isothermique
- Contrôle d'écran tactile GD Pilot TS
- Entraînement direct par accouplement flexible
- Garantie de 2 ans sur le groupe complet
- Garantie de 5 ans sur le bloc compresseur

Le compresseur à vitesse variable TVS – une solution intelligente

Les compresseurs à vitesse variable peuvent répondre efficacement et de façon fiable à la demande variable de la majorité des systèmes d'air comprimé. Ces compresseurs accélèrent et ralentissent pour adapter l'alimentation d'air à la demande au fur et à mesure qu'elle fluctue.

Classe 0 et sans silicone Certifié (pureté de l'air ISO 8573-1)

Les compresseurs exempts d'huile n'émettent pas l'huile dans le flux d'air et minimisent la teneur microbienne grâce à la compression à haute température ce qui réduit ou élimine le risque de contamination du produit des fabricants. Qu'il s'agisse d'aliments et de boissons, de sciences de la vie, de production d'énergie, de produits chimiques, pharmaceutiques, électroniques ou automobiles, il est essentiel d'éliminer le risque de contamination. C'est pourquoi vous avez besoin d'une solution sans risque Gardner Denver.

Garantie de 2 ans sur l'ensemble et de 5 ans sur le bloc compresseur

La philosophie d'ingénierie unique de Gardner Denver garantit un équipement fiable et durable. Notre garantie standard vous assure la tranquillité d'esprit en ce qui concerne le fonctionnement de votre système.

Pour une protection accrue, la garantie prolongée de Gardner Denver offre l'un des plans les plus complets de l'industrie.

Brochures

• Oil-Free Compressor Family

[Télécharger](#)

• EnviroAire T37-74 & TVS37-74 | 50-100 HP

[Télécharger](#)

• EnviroAire T/TVS

[Télécharger](#)

• GD Rotary compressors | Air treatment

[Télécharger](#)

EnviroAire VS

Compresseur d'air à vis à vitesse variable simple stage - exempt d'huile
20 HP à 150 HP



Les compresseurs d'air à vis à vitesse variable exempt d'huile simple stage - EnviroAire VS possède la technologie de compression la plus avancée qui produit la plus haute qualité d'air comprimé exempt d'huile sur le marché.

Vis simple stage avec refroidissement par injection d'eau. Rotor principal en bronze et deux rotors secondaires en fibre de carbone sans frottements.

Caractéristiques

- Vitesse variable sans-huile
- Disponibles de 20 HP à 150 HP
- Entraînement direct, sans engrenages
- Réduction de débit jusqu'à 70%
- Plage de pression de 75 psi à 145 psi
- Refroidissement par injection d'eau
- Filtre de ligne d'alimentation et filtre EMC inclus
- Vitesse du rotor principal de 3,700 RPM comparativement aux 7,000 RPM à 24,780 PRM des autres compresseurs à simple stage et double stages sans-huile sur le marché
- Système de filtration d'eau par osmose inversé utilisé pour refroidissement de la vis
- Garantie complète de 2 ans avec option de 5 ans

Avantages

- Affichage numérique de 2 lignes, facile à naviguer
- Lecture de température d'air et eau, débit et pression
- Arrêt et départ programmables
- Réduction de pression programmables
- Option de redémarrage automatique
- Départ à charge réduite, purge et refroidissement programmés
- Compteur d'heures de fonctionnement et horloge hebdomadaire
- Alarmes @ 138°F, arrêt d'urgence @ 150°F
- Protection contre surpression au départ et à l'arrêt
- Protection contre le départ à basse température ambiante
- Avertissements de haut différentiel de pression du filtre à eau, d'intervalles d'entretien expirés, et de haut/bas niveaux d'eau

Brochures

• Oil-Free Compressor Family

[Télécharger](#)

• GD Rotary compressors | Air treatment

[Télécharger](#)

• EnviroAire VS15-VS110 | 20-150 HP

[Télécharger](#)

Hydrovane

Compresseurs d'air à palettes
2 HP à 15 HP



À compter du 1er janvier 2022, tous les compresseurs à palettes fermés des séries HV/HR/HRRS/HVRS deviendront obsolètes, mais Aircom continuera à soutenir tous les compresseurs à palettes fermés abandonnés du point de vue du marché des pièces de rechange, du support technique et de la garantie.

Les modèles de remplacement seront les compresseurs à palettes ouvertes de la série V/VR et les compresseurs à vis fermés de la série Let la série LRS qui ont non seulement fait leurs preuves, mais qui sont bien acceptés sur le marché et qui vous permettront de réussir dans la gamme de puissance de 60HP et moins.

Les modèles à vitesse fixe qui seront abandonnés comprennent les modèles HR04, HR05, HR07, HV11, HV15, HV22, HV30 et HV45 et les modèles à vitesse variable comprennent les modèles HR07RS, HV11RS, HV15RS, HV18RS, HV22RS, HV30RS, HV37RS et HV45RS.

Vitesse fixe

Modèle obsolète	Modèle de remplacement
HR04	VR04 / L04
HR05	VR05 / L05
HR07	VR07 / L07
HV11	V11 / L11
HV15	L15
HV18	L18
HV22	L22
HV30	L29
HV37	L37
HV45	L45

Vitesse variable

Modèle obsolète	Modèle de remplacement
HR07RS	L07RS
HV11RS	L11RS
HV15RS	L15RS
HV18RS	L18RS
HV22RS	L22RS
HV30RS	L30RS
HV37RS	L37RS
HV45RS	L45RS

Brochure

- Hydrovane V/VR Series 2-15 hp

[Télécharger](#)

Paradigm

Compresseurs d'air à piston avec cabinet insonorisé
5 HP à 15 HP



**Gardner
Denver**

Le Paradigm de Gardner Denver offre les avantages d'un compresseur à piston mais au niveau peu bruyant d'un compresseur à vis.

Idéal pour les zones où le niveau de bruit doit être à son plus bas, le Paradigm peut être installé directement dans l'environnement de travail, à proximité du point d'utilisation, ce qui élimine le besoin d'une salle dédiée ou d'une installation extérieure.

Ceci peut sauver des centaines de pieds de tuyauterie, ce qui réduit les chutes de pression tout en étant une solution économique. Gardner Denver est le choix évident en matière de solutions d'air comprimé.

Avantages concurrentiels et avantages pour les clients

- Cylindre et culasse intégrés en éliminant la possibilité de sauter les étanchéités de tête évitant ainsi les fuites.
- Le poids des pistons du premier étage, en alliage d'aluminium équilibrés, sont adaptés au poids des pistons du deuxième étage en fonte pour un bon équilibre et des vibrations minimisées.
- Conception unique de piston bombé pour un débit d'air maximal et efficace.
- Les bielles sont légères, à haute densité, moulées sous pression d'un alliage d'aluminium pour un minimum de poids. Des roulements à maneton et des roulements à aiguilles percés avec grande précision sont utilisés pour répartir correctement les charges de roulement pour une durée de vie plus longue que des bagues.
- Qualité industrielle, fiable, à haut débit, les vannes à disque à faible levée sont en acier résistant à la corrosion pour assurer des années de fonctionnement sans problème.
- Des roulements à rouleaux coniques, offrent un contact complet et supportent le vilebrequin, assurant la durabilité du compresseur

Caractéristiques standards

- Cylindres à multiples ailettes pour assurer de plus basses températures de fonctionnement, ce qui se traduit par durée de vie allongée et des performances constantes
- Deux bagues de compression et une bague de contrôle d'huile pour assurer un faible transfert d'huile et un débit d'air efficace
- Tubulures à ailettes de grand diamètre avec grand effet de refroidissement entre les stages pour une efficacité maximale du compresseur
- Soupapes de décharge situées dans l'échangeur inter-stage et la conduite de refoulement pour un fonctionnement sûr du compresseur
- Volant-moteur d'inertie équilibré avec précision et lames de ventilateur moulées pour un refroidissement optimal et une plus longue durée de vie
- Collecteurs amovibles pour un entretien facile
- Vilebrequin équilibré en fonte ductile robuste avec des portées de grand diamètre pour des charges de palier minimales et des contre-poids pour minimiser les vibrations
- Réservoir d'huile en fonte robuste avec voyant de niveau pratique, remplissage d'huile d'angle et facilité de vidange d'huile pour un entretien sans tracas
- Un interrupteur de pression permet au compresseur de démarrer sans charge à chaque fois permettant un bas couple de démarrage

Brochures

• Paradigm 5-15HP

[Télécharger](#)

• GD Rotary compressors | Air treatment

[Télécharger](#)

Quantima

Compresseurs d'air centrifuge à haute vitesse variable - exempt d'huile
200 HP à 400 HP



Les compresseurs d'air centrifuge à haute vitesse variable exempt d'huile Quantima bénéficie d'une empreinte environnementale réduite, grâce à l'élimination de tonnes d'émissions de CO2 au cours de sa fabrication, de son utilisation et de sa mise au rebut, améliorant ainsi votre image de marque en matière d'écologie et votre attractivité sur le marché.

Quantima : une technologie de pointe en matière de compression d'air sans huile, offrant un rendement exceptionnel, un très haut niveau de qualité et un fonctionnement silencieux.

SOUHAITEZ-VOUS CONNAÎTRE PRÉCISÉMENT LES ÉCONOMIES QUE VOUS POURRIEZ RÉALISER ?

Quantima permet de réaliser des économies d'énergie significatives pour la production d'air comprimé. Des améliorations de votre système de distribution d'air comprimé et de son utilisation peuvent également y contribuer. Des mesures et des analyses complètes de votre système peuvent vous indiquer précisément ce qu'il vous coûte, mettre en lumière des domaines d'amélioration et permettre de quantifier de façon réaliste les économies potentielles réalisables.

- Rendement exceptionnel
- Fiabilité exceptionnelle
- Impact environnemental réduit

L'ensemble moteur/élément de compression Q-drive breveté du compresseur Quantima intègre un seul élément mobile et fonctionne par rotation du rotor dans un champ magnétique, à des vitesses pouvant atteindre 60 000 tr/min.

La technologie Q-drive se distingue par les éléments qu'elle exclut :

- Sans réducteur
- Sans huile
- Sans contact
- Sans usure

Un rendement exceptionnel grâce à l'absence de réducteur et de pièces en contact.

- Des économies d'énergie jusqu'à 25 % et plus.
- La plus faible consommation à vide : seulement 2,5 % de la puissance à pleine charge, soit 7 kW pour un compresseur de 300 kW.
- La technologie à vitesse variable adaptant le débit à la demande pour réduire au minimum le fonctionnement à vide.
- Des commandes sophistiquées du compresseur pour optimiser sa flexibilité et permettre des économies d'énergie supplémentaires.

Une consommation énergétique plus faible, des coûts de propriété réduits. Les coûts énergétiques représentent environ 80 % des dépenses tout au long de la durée de vie d'un compresseur. Le rendement énergétique constitue donc la première de nos priorités. Avec des économies d'énergie pouvant atteindre jusqu'à 25% et plus, la technologie Quantima tient toutes ses promesses.

Les options du Quantima

- Kit de récupération d'énergie
- Kit version extérieur
- Kit réchauffeur
- Connectivité pour système de management
- Systèmes de refroidissement à eau en boucle fermée

Brochures

• QUANTIMA Q43/Q52/70L | 300-400 HP

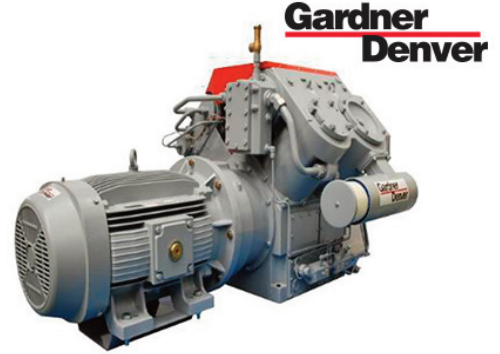
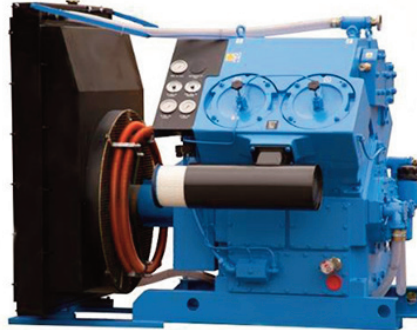
[Télécharger](#)

• GD Rotary compressors | Air treatment

[Télécharger](#)

Reavell

Compresseurs d'air et de gaz à pistons à haute pression - refroidi à l'eau ou à l'air
4 à 100 HP



Les compresseurs Reavell de Gardner Denver sont compactes ce qui limite les coûts d'installation. Les compresseurs sont équipés de supports antivibratoires qui éliminent le besoin d'une base ou d'une fondation spéciale.

La fondation doit simplement être de niveau et capable de supporter le poids statique du compresseur.

Facilité d'entretien optimale. Temps de disponibilité amélioré.

La conception inégalée des unités refroidies par air Reavell fournit un accès facile lorsqu'il s'agit de l'entretien des unités avec des articles tels que : chemises, robinets, pistons, segments et filtres à huile à visser. Tous les entretiens sont amovibles sans démontage majeur, ce qui permet d'éviter les risques d'incendie et en conséquence égale plus de temps de disponibilité.

Souplesse d'application.

Les compresseurs refroidis à l'air Reavell sont fabriqués pour résister à certaines des compressions les plus dures dans le monde entier. Applications typiques comprennent le démarrage du moteur et les essais d'étanchéité et de pression.

Les compresseurs refroidis à l'air Reavell sont fabriqués pour résister à certaines des compressions les plus dures dans le monde entier. Applications typiques comprennent le démarrage du moteur et les essais d'étanchéité et de pression.

Les compresseurs Reavell refroidis à l'eau sont également fabriqués pour résister à certaines des compressions les plus dures et le développement d'applications dans le monde entier.

Les applications typiques comprennent les essais d'étanchéité et de pression, les essais au gaz, etc. récupération, autoclaves, souffleries, souffleries, comprimés gaz naturel (GNC), démarrage du moteur et puissance électrique stations. Le service de gaz se compose d'azote, d'hélium, l'hydrogène et le méthane. Contactez Aircom pour une liste complète des gaz approuvés.

Caractéristiques refroidies par air

- 4 à 20 HP
- 3 à 37 CFM FAD
- Entraînement direct ou entraînement par courroie trapézoïdale, compresseur à deux étages lubrifié à l'huile
- Supports antivibrations
- Configurations de cylindre équilibrées
- Silencieux de filtre d'admission avec élément remplaçable
- Refroidisseurs inter et post-étage
- Vannes à plaque à faible levée
- Basse vitesse de piston
- Système de lubrification Splash
- Soupapes de sécurité sur tous les étages
- Pressostat et manomètre de refoulement
- Système de déchargement / drainage à commande électrique
- Départ-moteur et panneau de commande
- Interrupteurs et jauges de coupure haute température
- Séparateurs d'huile et d'humidité avec drainage automatique

Caractéristiques refroidies à l'eau

- 20 à 100 HP
- 6 à 171 CFM FAD
- Entraînement direct ou entraînement par courroie trapézoïdale, compresseur à deux ou quatre étages lubrifié à l'huile
- Systèmes de refroidissement en boucle fermée disponibles
- Cylindres entièrement fermés par une chemise d'eau
- Supports antivibrations
- Configuration en V à 90 ° pour un excellent équilibre
- Silencieux de filtre d'admission avec élément remplaçable
- Refroidisseurs inter et post-étage
- Accès direct à la valve pour un entretien facile
- Séparateurs d'huile et d'humidité avec drainage automatique
- Système de lubrification forcée avec pompe à huile, filtre et soupape de décharge
- Tige de corrosion en chemise d'eau
- Clapet anti-retour de livraison finale
- Refroidissement par eau du circuit de radiateur fermé ou du réseau (frais ou marin)
- Moteur électrique TEFV avec options antidéflagrantes
- Soupapes de sécurité sur tous les étages
- Interrupteurs et jauges de coupure haute température
- Jauge de température finale de l'air de refoulement
- Interrupteur et jauge de coupure de basse pression d'huile
- Manomètre à chaque étage
- Contrôle du pressostat d'air
- Disque d'éclatement dans la chemise d'eau
- Départ-moteur et panneau de commande

Brochures

• Reavell 4-20 HP Air-cooled

[Télécharger](#)

• GD High Pressure Solutions

[Télécharger](#)

• Reavell 20-100 HP Water-cooled

[Télécharger](#)

RoFlo

Compresseurs à gaz à palettes pour biogaz



Les compresseurs d'air à palettes pour biogaz Ro-Flo, sont particulièrement appropriés pour la compression de gaz contaminés tel que les gaz de sites d'enfouissement et de digesteurs.

Leur incomparable fiabilité et durabilité sont dues à la conception de ce compresseur à palettes lubrifiées à l'huile. Les compresseurs d'air à palettes Ro-Flo fonctionneront pendant plusieurs années sans perte de débit ou de pression même dans les applications les plus sévères.

Puisque les seules pièces qui s'usent sont les roulements, les palettes et les étanchéités les coûts d'entretiens sont minimes. Lorsque l'entretien régulier est requis, la simplicité de la conception est tel que celle-ci peut être effectuée sur place sans avoir à enlever le compresseur de son emplacement.

Toutes les composantes sont de construction très robuste afin de maximiser la résistance, la durabilité et la valeur à long terme.

Plus de 20 modèles sont disponibles en configuration basse ou haute pression pour une multitude d'applications et d'industries.

Conception

- Les palettes sont construites d'un tissu laminé imprégné d'une résine phénolique et sont traitées à la chaleur pour minimiser l'usure à haute température.
- Des palettes qui coulissent radialement s'ajustent automatiquement pour maintenir une pression et un débit constant

Aperçu des performances

- Débit d'aspiration jusqu'à 6271 cfm
- Pression de refoulement jusqu'à 130 psia

Groupes pré-assemblés

- Simple stage (jusqu'à 75 psia) ou deux stages (jusqu'à 130 psia)
- Moteur TEFC ou TEXP
- Entraînement par accouplement direct ou poulies et courroies
- Tuyauterie de procédé
- Système de refroidissement
- Système de lubrification forcée
- Séparateur de particules
- Refroidisseur inter-stage ou aval
- Instrumentation
- Panneau de contrôle

Applications

- Gaz de site d'enfouissement
- Gaz de digesteurs
- Vapeur d'hydrocarbur
- Gaz nature
- Méthane de lit de charbon
- Gaz acide
- Gaz sûr (jusqu'à 92% H₂S)
- Réfrigération
- Vide de procédés
- Gaz de polymérisation

Brochures

- Ro-Flo Compressors

 Télécharger

Série L

Compresseurs d'air lubrifiés à vis à vitesse fixe
5 HP à 390 HP



La nouvelle gamme de compresseurs à vis lubrifiés Série L de Gardner Denver de 4 à 290 kW intègrent les avancées technologiques les plus récentes et garantissent une alimentation, en continu, d'un air comprimé de haute qualité.

La technologie d'air intelligente qui se trouve dans les compresseurs à vis lubrifiés d'air Série L compresse non seulement votre air mais aussi vos factures d'électricité, vos frais de maintenance, votre niveau sonore ainsi que votre empreinte environnementale.

Les modèles L04 à L290 de compresseurs à vis lubrifiés de Gardner Denver sont équipés de moteur électrique économique TEFC IP55.

Coûts énergétiques réduits

- Il y a plusieurs caractéristiques de conception qui font que les compresseurs d'air Série L fonctionnent avec un minimum de coûts énergétiques comprenant un élément de compression ultra efficace. Cet élément de compression à haut débit à vitesse de rotation réduite ainsi réduisant les couts énergétiques.

Coûts de fonctionnement réduits

- Toute la gamme de compresseurs à vis lubrifiés Série L sont munis d'un système de contrôle qui assure un fonctionnement fiable et optimise votre investissement en surveillant en permanence les paramètres fonctionnels. Un bon suivi est essentiel à une réduction des coûts opérationnels.

Fiabilité accrue

- L'élément de compression ainsi que la qualité des connexions ne sont que deux des caractéristiques de conception qui garantissent que le niveau de qualité et de fiabilité soient atteints.

Encombrement minimal

- Idéal lorsque l'espace est restreint, les compresseurs à vis lubrifiés Série L sont de conception compacte ainsi réduisant l'espace nécessaire pour sont installation.

Faible niveau sonore

- Grâce à son ventilateur à rendement élevé et très silencieux il permet au compresseur de fonctionner dans le lieu de travail avec des niveaux sonores aussi bas que 67 dB(A).

Brochures

• L04-L290 (5-390 HP) L Series line up

[Télécharger](#)

• L30-L45 (40-60 HP) L Series

[Télécharger](#)

• L04-L05 (5-7.5 HP) L Series

[Télécharger](#)

• L55-L75 (75-100 HP) L Series

[Télécharger](#)

• L07-L22 (10-30 HP) L Series

[Télécharger](#)

• L90-L132 (125-180 HP) L Series

[Télécharger](#)

• L23-L29 (30-40 HP) L Series

[Télécharger](#)

• L160-L290 (215-390 HP) L Series

[Télécharger](#)

• GD Rotary compressors | Air treatment

[Télécharger](#)

Série-LRS

Compresseurs d'air à vis lubrifiés à vitesse variable
10 HP à 390 HP



Variants entre 7 à 290 kW, les compresseurs à vis à vitesses variables lubrifiés de la Série-L-RS, vous permettent de réduire vos coûts d'acquisition et de minimiser vos coûts énergétiques!

Les compresseurs à vitesse variable de Gardner Denver peuvent traiter de manière fiable et efficace les diverses demandes en air de la plupart des systèmes à air.

Ces compresseurs accélèrent et ralentissent pour adapter l'alimentation en air à la demande. Le bon compresseur à vitesse variable pour la bonne application appropriée permet de réaliser des économies d'énergie importantes et fournit une alimentation en air constante et stable.

Un élément de compression de haute qualité

- Ce concept avancé d'élément de compression hautement efficace fonctionne à des vitesses de rotation basses, ce qui permet de réduire la consommation d'énergie. Ce concept intègre innovant, comprenant le séparateur d'huile, le filtre à huile et la vanne thermostatique, limite le nombre total de composants supplémentaires nécessaires comme les tuyauteries. Ceci améliore grandement la fiabilité de l'ensemble.

Incroyable économie d'énergie

- Les produits de la gamme L-RS sont conçus pour fournir un rendement optimal sur toute la plage d'exploitation. Lorsque l'on compare un compresseurs à vis lubrifié typique fonctionnant à 70% de charge aux compresseurs à vitesse variable de la Série L-RS (fonctionnant à 70% de charge) il est possible d'obtenir une économie d'énergie jusqu'à 25%.

Économie d'énergie substantiel

- L'absence de cycles permet des économies d'énergie significatives

Brochures

• LRS-Series complete line up

[Télécharger](#)

• L55RS-L75RS (75-100 HP)

[Télécharger](#)

• L07RS-L22RS (10-30 HP)

[Télécharger](#)

• L90RS-L132RS (125-180 HP)

[Télécharger](#)

• L23RS-L29RS (30-40 HP)

[Télécharger](#)

• L160RS-L290RS (215-390 HP)

[Télécharger](#)

• L30RS-L45RS (40-60 HP)

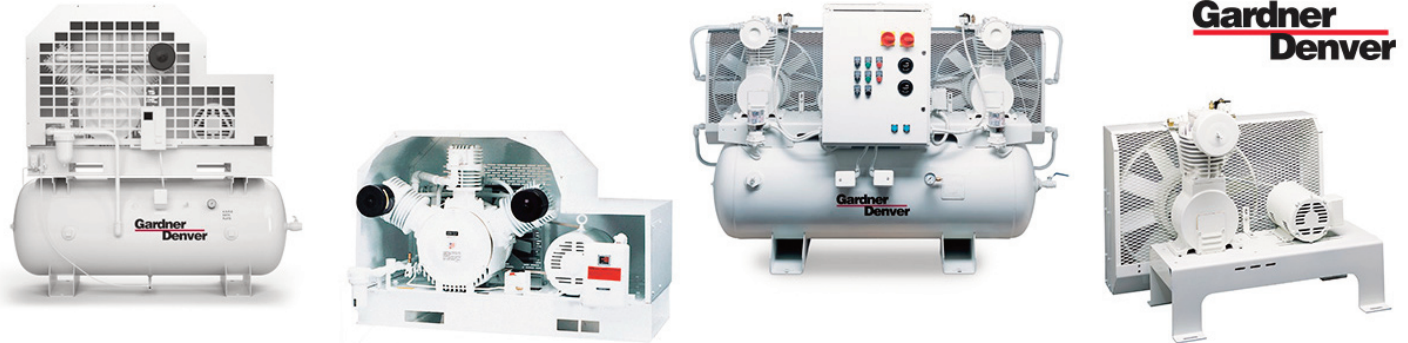
[Télécharger](#)

• GD Rotary compressors | Air treatment

[Télécharger](#)

Série V et W

Compresseurs d'air à pistons - exempt d'huile
2 HP à 15 HP



La conception unique des compresseurs d'air à pistons exempt d'huile de la série V et W (anciennement PureAir et PureAir II) garantit une longue durée de vie et une bonne productivité.

Grâce à nos programmes continus de recherche et de développement de produits, chaque compresseur Gardner Denver intègre les dernières avancées en matière de technologie de compresseur sans huile.

Les pièces internes mobiles dans les modèles V et W sans huile sont protégées de l'usure sans la lubrification traditionnelle.

Le vilebrequin et les palier de bielles sont lubrifiés par des lubrifiants solides synthétiques étanches exclusifs. Les pistons se déplacent sur un guide de téflon plein résistant à la chaleur et des segments de compression, en alliage.

Le résultat de cette conception, c'est peu d'entretien, une longue durabilité et un air sans huile !

Spécifications et caractéristiques

- 2 à 15HP
- 15,8 – 138 acfm
- Jusqu'à 175 psig
- Un et deux étages, Refroidi à l'air ou à l'eau
- Systèmes disponibles en Duplex, Triplex et Quad.
- Monté sur réservoir ou sur socle, transmission à courroie
- Cycle de service de 100 %, faible niveau de bruit
- Satisfait aux exigences de la norme NFPA 99

Avantages de la conception

- **Vilebrequin.** La conception du vilebrequin en porte-à-faux améliore l'équilibre et la durée de vie.
- **Post-refroidisseur refroidi à l'air (Option).** Surdimensionné, avec une réserve suffisante pour refroidir l'air de sortie jusqu'à 5 à 10 degrés de la température ambiante. Permet au sécheur d'air de fonctionner à son maximum d'efficacité.
- **Cycle de service de 100 %.** Tous les modèles sont faits pour fonctionner en continu avec un cycle de service de 100 % à 100 PSIG pour les modèles à un étage et 175 PSIG pour les modèles à deux étages.
- **Cylindres en fonte.** Revêtus de nickel et durcis de façon permanente pour résister à l'usure et à la corrosion, même dans des conditions de fonctionnement extrêmes. Alésage lisse, finition polie qui minimisent la friction et réduisent l'accumulation de chaleur pour prolonger la durée de résistance à l'usure.
- **Socle isolé par ressorts.** Élimine le besoin de fondations spéciales. Le compresseur et le moteur sont montés sur un socle interne commun. Le socle intérieur est monté sur des ressorts anti-vibrations pour absorber toutes les vibrations. Conforme aux directives NFPA pour les compresseurs d'air médical (Les configurations de systèmes au-dessus et au-dessous utilisent des isolants anti-vibrations en élastomère).
- **Paliers.** Conception de paliers de longue durée, 100 % sans huile. 10 000 heures de durée de vie sur les paliers de transmission. 20 000 heures sur les paliers principaux.
- **Panneau de commande Deluxe :** conçu pour les systèmes Duplex, Triplex et tous les autres systèmes multi-séquences.

- **Carter entièrement sec.** Conçu pour fonctionner sans interruption. Ailettes pour optimiser un transfert de chaleur efficace. Grand capot qui permet d'accéder facilement aux pièces intérieures pour l'entretien.
- **Pistons.** Conception brevetée avec revêtement « Iso-Temp » sur le dessus pour isoler le piston, les segments et les paliers de bielles de la chaleur du compresseur, formant une barrière thermique exceptionnelle qui prolonge la durée de vie des segments 10 000 heures ou plus !
- **Soupapes.** Plaques porte-soupapes plaquées et clapets fabriqués dans le meilleur acier suédois pour une plus longue durée de vie et durabilité.
- **Segments.** Conception pour l'entretien des compresseurs sans huile avec trois segments de compression et deux segments de guidage. Mouvement de joints toriques exclusif qui empêche les mouvements radiaux des segments de guidage et élimine l'usure des extrémités. Fabriqués en matériau rempli de PTFE pour durer plus longtemps et être compatibles avec la surface polie en nickel plaqué trempé de l'alésage du cylindre.

Caractéristiques optionnelles :

- Panneau de commande
- Interrupteurs de déconnexion des fusibles
- Vidange automatique du réservoir
- Ligne de décharge flexible
- Isolateurs anti-vibration
- Récepteurs recouverts de vinyle ou galvanisés
- Post-refroidisseur refroidi à l'eau
- Filtre à air / silencieux d'entrée à distance
- Alarme d'arrêt pour haute température/retard du compresseur
- Sécheur d'air et tuyauterie de dérivation
- Ensemble de filtres aval et jauges indicatrices

Brochures

• V & W Series VTR model



Télécharger

• V & W Series WTR model



Télécharger

• V & W Series VTS model



Télécharger

• V & W Series WTS model



Télécharger

• V/VR 01-11 (2-15 HP)



Télécharger

• GD Rotary compressors | Air treatment



Télécharger

Série VST

Compresseurs d'air à vis à vitesse variable double stages
75 à 350 HP



**Gardner
Denver**

Les compresseurs d'air à vis à vitesse variable double stage – Série-VST de Gardner Denver distribué par Aircom, minimise la consommation électrique, réduit les coûts d'opération en fournissant la production d'air comprimé la plus efficace.

Le compresseur double stages à vitesse variable le plus efficace sur le marché!

Caractéristiques

- Disponibles de 75 HP à 350 HP (55 à 260 kW), 175 PSI max.
- Moteur TEFC, IP55 Classe F avec arrêt/départ illimités
- Refroidisseur à air (standard) ou à l'eau (en option)
- Contrôleur à microprocesseur logique Air-Smart™ avec boîtier IP 54
- Modes de contrôle arrêt/départ ou automatique
- Protections contre température et pression élevées du compresseur
- Indicateurs de pression et température
- Alarmes de basse pression à l'entrée et de hautes températures
- Refroidisseur et séparateur d'eau avec purges sans-pertes
- Refroidissement par ventilateur à moteur de vitesse variable
- Séparation eau/huile à < 2 ppm tel que ISO 8573-2
- Compteur d'heures de fonctionnement et horloge hebdomadaire
- Huile & filtres d'entrées inclus
- Garantie 5 ans sur la vis, le moteur et le contrôleur,
3 ans sur le refroidisseur et
1 an sur les autres composantes

Options

- Filtre EMC
- Isolateur de ligne
- Séquenceur/module de communication
- Huile alimentaire haute-température AEON 6000FG-68
- Régulateur de température d'eau (pour montages refroidis à l'eau)

Brochures

• GD Two Stage Compressors - Family

[Télécharger](#)

• VST Series – 75-250 HP

[Télécharger](#)

• GD Rotary compressors | Air treatment

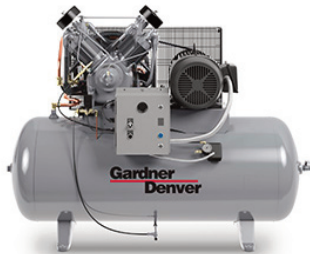
[Télécharger](#)

• VST Series – 300-350 HP

[Télécharger](#)

Série R / RV / PL / VP

Compresseurs d'air à pistons - lubrifiés
2 HP à 30 HP



R-Series



RV-Series



PL-Series



VP-Series

Gardner Denver

La solution à vos applications

Les compresseurs Gardner Denver des séries R / RV / PL / VP sont de conception éprouvée ayant fait leurs preuves en industries. Des caractéristiques standards robustes, une grande sélection de configuration disponible avec des options de grandes qualités, font des compresseurs des séries R / RV / PL / VP la solution idéale à vos applications. Offrant des performances élevées, une longue durée de vie et une valeur exceptionnelle, les compresseurs Gardner Denver est le choix éprouvé!

Avantages

- Pompe de compresseur d'air lubrifiée par barbotage
- Conception deux stages
- Compresseur 100% fonte
- Valves de type "REED" en acier allié
- Voyant de niveau d'huile
- Drain pour vidange d'huile
- Refroidisseur inter stage à ailettes profondes
- Grand volant d'inertie en fonte
- Filtre d'admission et silencieux de qualité industrielle
- Remplissage de lubrifiant AEON AC en usine
- Toutes les pompes sont testées en usine avant à l'expédition

Caractéristiques Série-R

- Démarrage sans charge (par déchargeur centrifuge) pour réduire les coûts énergétiques et l'usure du moteur d'entraînement
- Soupape de sécurité ASME pour la protection de la pression entre les stages
- Moteur électrique ODP NEMA 1760 rpm
- Filtre d'admission de 5 microns de qualité industrielle
- Réservoir certifiés ASME/NB
- Manomètre de pression d'air 0-300 psig sur le réservoir
- Tensions disponibles
 - Simple phase: 115/208-230
 - Trois phases: 208/230/460/575

Caractéristiques Série-RV

- Fonctionnement en départ/arrêt automatique
- Démarreur magnétique*
- Réservoir codé ASME
- Moteurs électriques homologués NEMA
- Manomètre de pression d'air 0-300 psig sur le réservoir
- Interrupteur de pression pré réglé
- Tensions disponibles
 - Simple phase: 208, 230 sur 2-7.5 HP (RV-10, RV-15)
 - Trois phases: 208, 230, 460, 575 sur 7,5 (RV-30), 10 & 15 HP

Caractéristiques Série-PL

- Démarrage sans charge (par déchargeur hydraulique) pour réduire les coûts énergétiques et l'usure du moteur d'entraînement
- Soupape de sûreté ASME inter-étages
- Moteur électrique ODP NEMA 1760 rpm
- Filtre d'admission de 5 microns de qualité industrielle
- Réservoir codé ASME
- Manomètre de pression d'air 0-300 psig sur le réservoir
- Tensions disponibles
 - Simple phase: 115/208-230
 - Trois phases: 208/230/460/575
- Double contrôle

Caractéristiques Série-VP

- Lubrification par barbotage
- Conception à un et deux stages
- 100% fonte
- Voyant de niveau d'huile (VP-55 et VP-100)
- Soupapes de sûreté
- Volant avec grandes pales pour un refroidisseur maximum
- Conception avec "REED" valves (VP-40 et VP-55)
- Conception avec valve (VP-100)
- Refroidisseur inter stage avec lames profondes
- Filtre d'admission et silencieux de qualité industrielle
- Remplissage de lubrifiant en usine
- Toutes les pompes sont testées en usine avant l'expédition

Brochures

• R-Series | 2 - 30HP



• PL-Series | 3 - 30HP



• RV-Series | 2 - 15HP



• VP-Series | 5 - 7.5HP



• GD Rotary compressors | Air treatment



Ultima

Compresseurs d'air à vis à vitesse variable double stage - exempt d'huile
100 HP à 200 HP



Ce compresseur de nouvelle génération comporte deux stages de compresseurs exempts d'huile haute efficacité, un en basse et l'autre en haute pression.

Chaque bloc est individuellement entraîné par un moteur synchrone à vitesse variable à aimant permanent atteignant une efficacité de 97%.

Grâce à son refroidissement à l'eau de conception révolutionnaire, le compresseur Ultima offre une réduction de débit de l'ordre de 70%, consomme que 8 kW en mode à lège (off-load), a un encombrement réduit de 37%, émet peu de bruit (63-69 dBA) et offre une récupération de chaleur maximale.

Caractéristiques

- 100 % sans huile et sans silicone – Qualité de l'air optimale
- Efficacité optimale – Coûts d'exploitation réduits
- Conception silencieuse – Installation sur le lieu d'utilisation
- Entraînement individuel des éléments de compression BP et HP – Efficacité énergétique dans toute la plage de débit
- Récupération de chaleur très efficace – Machine hautement efficace
- Installation aisée – Aucune conduite requise
- Jusqu'à 37 % plus petit que la norme Industrielle
- Surveillance intégrée – Grande convivialité
- Disponible avec la télésurveillance iConn – Connecté à l'IoT
- Consommation d'énergie réduite au ralenti = Jusqu'à -45 % par rapport à la norme industrielle
- Pas de boîte de vitesses = pas de pertes ou de maintenance coûteuses
- Garantie 2 ans sur l'ensemble
5 ans sur la vis, le moteur et le contrôleur

Caractéristiques additionnelles

- Moteurs synchrones à aimant permanent, refroidis par eau, fonctionnant à 97% d'efficacité
- VFD à refroidissement par eau
- Jusqu'à 70% de réduction
- Seulement 8 kW de consommation d'énergie à vide
- Glacières en acier inoxydable
- Empreinte au sol de 37% inférieure à celle des machines concurrentes
- Performances sonores de 63 à 69 dBA
- Drainage de condensat sans perte
- Filtre CEM et réacteur de ligne standard
- Récupération de chaleur à 98%
- Aucune exigence de conduit
- GD Pilot XTC™ 8" contrôleur d'écran tactile couleur
- Connectivité iConn

Brochures

• Oil-Free Compressor Family

[Télécharger](#)

• GD Ultima Technical Data

[Télécharger](#)

• GD Ultima U75-U160 | 100-200 HP

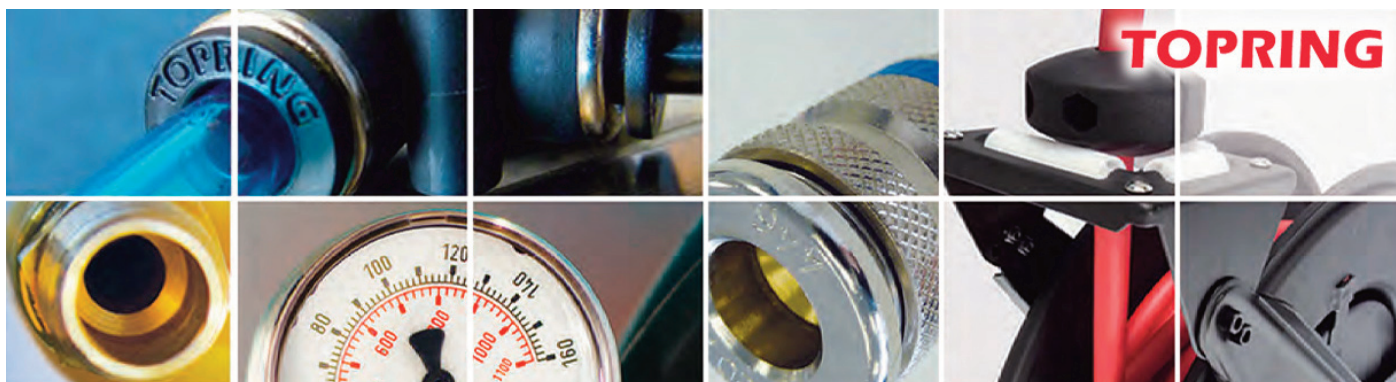
[Télécharger](#)

• GD Rotary compressors | Air treatment

[Télécharger](#)

Topring

Lignes d'air et accessoires



Aircom Technologies Inc. est le distributeur et installateur autorisé pour les lignes d'air et accessoires Topring.

Laissez nos spécialistes vous aider à concevoir et installer la solution à vos besoins d'air comprimé qui répondra exactement à vos attentes.

Appelez-nous au 514-695-4740 ou en composant le 1-888-940-4740.

Catalogue

- Catalogue TOPRING #17

[Télécharger](#)

Accessoires

Nous tenons en inventaire une sélection complète d'accessoires pour des applications d'air et gaz pour la pression ou le vide. De plus, nous avons à votre disposition une équipe de vente technique pour vous aider.



Clapets anti-retour



Entraînement



Filtres d'aspiration
et filtres silencieux



Filtres en ligne



Indicateurs
d'encrassement du filtre



Instrumentations



Joints d'expansion



Séparateurs de liquide



Manchons



Réservoirs d'air



Silencieux
pour surpresseurs à déplacement positif,
régénératifs et soufflantes centrifuges



Soupapes de sûreté

Pièces



Nous tenons un inventaire complet de pièces de rechange pour les produits que nous distribuons. De plus, nous pouvons fournir les pièces de rechange pour toutes les marques de nos concurrents.

Veuillez nous contacter pour vos besoins de soumission pour les pièces ou service de compresseurs, soufflantes ou pompes à vide au **514-695-4740**
• 1-888-940-4740



Services - À votre site ou à notre atelier

Aircom technologies vous offre un service d'urgence 24/7, parce que nous comprenons que lorsque votre production est arrêtée, ça peut vous coûter cher!

C'est pour cette raison que nos techniciens peuvent faire vos réparations ou entretiens chez vous ou à notre atelier si votre équipement nécessite une remise à neuf. Si c'est le cas, nous pouvons vous aider avec la location d'équipement, pour que vous puissiez continuer votre production avec un minimum de temps mort. Notre connaissance technique des produits offerts ainsi que l'expérience acquise aux niveaux des diverses applications de l'industrie sont nos principales forces.

De plus, nos techniciens qui assurent le service après-vente reçoivent une formation continue et approfondie chez les manufacturiers que nous représentons. Tous nos techniciens sont également formés dans l'application des nouvelles pratiques de santé et de sécurité, respectant ainsi les nouvelles consignes gouvernementales mis en place récemment.

Nous vous offrons des contrats de service flexible ainsi qu'un service d'entretien préventif pour maintenir vos équipements ou vos systèmes dans un état optimal pour que vous puissiez profiter pleinement de votre investissement.

Nos techniciens supportés par notre équipe d'ingénierie sont en mesure d'offrir une vérification complète de vos systèmes, tel que; fuites d'air, vibration, température, niveau sonore, filtration, alignement, etc... identifiant ainsi tous problèmes possibles et d'y remédier efficacement et rapidement.

Nos ingénieurs offrent également des audits et études énergétiques vous fournissant des données précises sur la performance de vos équipements, vous permettant d'identifier les ajustements possibles pour que vos systèmes fonctionnent comme il se doit.

Notre équipe de spécialistes en installation de ligne d'air peut concevoir et installer un système sur mesure vous permettant de maximiser l'utilisation de votre réseau d'air.

Notre expertise technique jumelée au fait que nous sommes distributeur et centre de service autorisé des meilleurs manufacturiers de l'industrie font d'Aircom un fournisseur de choix pour vos projets et besoins de service.

N'hésitez pas à nous contacter au : **514-695-4740** • 1-888-940-4740

Nous offrons :

- Service d'urgence 24 hrs / 7 jrs
- Réparation et entretien
 - Sur place ou à notre atelier
- Contrat de service flexible
- Entretien préventif
- Vérification de systèmes
 - fuite d'air
 - vibration
 - température
 - niveau sonore
 - filtration
 - alignement
 - et plus...
- Installation de ligne d'air
- Audits et études énergétiques
- Équipement de location
- Ingénierie de système

Nous fournissons :

- Pièces d'origine
- Équipements neufs
- Équipements usagés sous garantie remis à neuf
- Possibilité de racheter vos équipements usagés
- Accessoires tels que;
 - Clapets anti-retour
 - Entraînements
 - Filtres d'aspiration et silencieux
 - Filtres en ligne
 - Instrumentations
 - Joints d'expansion
 - Séparateurs d'huile
 - Réservoirs d'air
 - Silencieux
 - Soupapes de sûreté
- Panneaux de contrôle
 - Optimisation énergétique
 - Lignes d'air et accessoires

Nos avantages :

- Compétence professionnelle
- Support après-vente du manufacturier
- Grande expérience
- Historique impeccable
- Partenaire de choix
- Inventaire en stock ou rapidement disponible
- Qualité des travaux
- Travaux garantis
- Connaissance approfondit des procédés
- Techniciens qualifiés et certifiés
- Rapidité du service
- Disponibilité
- Support technique à distance
- Rapport de visite complet
- Prise en charge des cédules de maintenance
- Service d'ingénierie complet

Nous sommes le Centre de service des marques suivantes :

- | | | | |
|------------------------|--------------------|-----------------------|------------------|
| - Gardner Denver | - Belliss & Morcom | - Quincy | - RK |
| - Sutorbilt | - Vacfox | - Sullair | - PowerEx |
| - Ro-flo | - Zephyr | - Fuji | - Palatek |
| - DuroFlow | - Twister | - Eagle | - Gardner Denver |
| - HeliFlow | - Vectra | - Busch | - TechQuip |
| - Cycloblower | - Deltech | - APPL | - Walker |
| - Schwitzer blowers | - Del-Monox | - Cameron | - Parker |
| - Elmo Rietschle | - Hoffman | - Curtis | - Donaldson |
| - Lamson | - Becker | - Devair | - Airtek |
| - Vortron | - Ingersoll-Rand | - Devilbiss | - Domnick-Hunter |
| - American Fan Company | - Centac | - Chicago Pneumatic | - Great Lakes |
| - Mann + Hummel | - Hibon | - LeRoi | - Compair |
| - John Zink | - Joy | - Success Engine | - AirNarc |
| - Druvac | - Kaeser | - Hitachi Centrigugal | - Champion |
| - Pico | - Roots | - Hydrovane | - Corken |
| - Picolino | - Atlas Copco | - Omega | - et plus... |